

Rozsah akreditácie

Názov akreditovaného subjektu: **P M R , s.r.o.**
Kalibračné a skúšobné laboratórium
 Čsl. Armády 3/10223, 036 01 Martin

Laboratórium s fixným rozsahom.

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Merací rozsah	Rozšírená neistota U ($k=2$)	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh/Princíp	Označenie	
1	Koncové mierky	(2,5 až 25)mm	(0,1 + 1.L) μ m	Porovnanie s koncovými mierkami	MPK 01/3/05	v laboratóriu
		(0,3 až 100)mm	(0,2 + 2.L) μ m			
		(125 až 1 000)mm				
2	Posuvné meradlá, hĺbkomery, výškomery, zubomery, posuvné mierky na drážky, meradlá zvarov	do 2 500mm	(300 + 1.L) μ m	Porovnanie s koncovými mierkami	MPK 02/2/05	v laboratóriu
		$i = 1,0$ mm	(70 + 1.L) μ m			
		$i = 0,2$ mm	(39 + 1.L) μ m			
		$i = 0,1$ mm	(20 + 1,4.L) μ m			
		$i = 0,05$ mm	(12 + 1,4.L) μ m			
		$i = 0,02$ mm	(15 + 1.L) μ m			
$i = 0,01$ mm Digit	(1,5 + 6,5.L) μ m					
$i = 0,001$ mm Digit						
3	Mikrometrické meradlá	do 1000mm	(1,4 + 2,2.L) μ m	Porovnanie s koncovými mierkami	MPK 03/3/05	v laboratóriu
		$i = 0,01$ mm	(1 + 2,5.L) μ m			
		$i = 0,001$ mm	(0,6 + 0,4) μ m			
		$i = 0,0001$ mm				
4	Číselníkové odchýlkomery,	do 150mm	1,3 μ m	Priame meranie dĺžkometerom	MPK 04/3/05	v laboratóriu
		$i = (0,5 \text{ až } 2)\mu$ m	2 μ m			
		$i = (5 \text{ až } 10)\mu$ m	3 μ m			
		$i = 20\mu$ m	8 μ m			
4	Induktívne snímače dĺžky	do 150mm	15 μ m	Priame meranie dĺžkometerom	MPK 04/3/05	v laboratóriu
		$i = 0,1 \mu$ m	0,5 μ m			
		do 15mm	1,3 μ m			
4	3D sondy	$i = 1\mu$ m	2 μ m	Priame meranie dĺžkometerom	MPK 04/3/05	v laboratóriu
		$i = 10\mu$ m				
		Dutinomery s číselníkovým odchýlkometerom (Subito)	(0 až 400) mm			
5	Hladké kalibre na diery (trne), kontrolné valčeky, guľičky,	(0 až 305)mm	(3,0 + 0,5.L) μ m	Priame meranie dĺžkometerom	MPK 05/3/05	v laboratóriu
		(305 až 500)mm	(0,7 + 1,2.L) μ m			
		(5 až 205)mm	(0,7 + 1,2.L) μ m			
		(305 až 500)mm				
5	Hladké kalibre na hriadele (krúžky), kontrolné mierky strmeňové, strmeňové kalibre	do 6,35 mm	(0,3 + 1.L) μ m	Priame meranie dĺžkometerom	MPK 05/3/05	v laboratóriu
		Nastavovacie mierky ploché, vypuklé	(0,5 až 305)mm			
		(305 až 1000)mm				



Príloha k rozhodnutiu č. 258/7602/2018/1 a k Osvedčeniu o akreditácii č. K-074 zo dňa 12.09.2018

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného osvedčenia

Požka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Merací rozsah	Rozšírená neistota U ($k=2$)	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh/Princíp	Označenie	
6	Závitové a drážkové kalibre na diery (třne)	(2 až 250)mm	$(2,2 + 0,8.L)\mu\text{m}$	Priame meranie na dĺžkomere	MPK 06/2/05	v laboratóriu
	Závitové a drážkové kalibre na hriadele (krúžky)	(5 až 200)mm	$(2,6 + 0,8.L)\mu\text{m}$			
7	Pasametre	do 200mm $i = (1 \text{ až } 2)\mu\text{m}$ $i = 5\mu\text{m}$	$(0,7 + 1,7.L)\mu\text{m}$ $(0,8 + 1,7.L)\mu\text{m}$	Porovnanie s koncovými mierkami	MPK 07/3/05	v laboratóriu
	Mikropasametre	do 200mm $i = (1 \text{ až } 2)\mu\text{m}$ $i = 10\mu\text{m}$	$(0,7 + 1,7.L)\mu\text{m}$ $(1,4 + 0,8.L)\mu\text{m}$			
	Hrúbkomery s číselníkovým odchýlkomerom, odchýlkomery s meracími ramenami pre vonkajšie rozmery	do 200mm $i = (0,1 \text{ až } 0,5)\mu\text{m}$ $i = (1 \text{ až } 5)\mu\text{m}$ $i = (10 \text{ až } 20)\mu\text{m}$ $i = 50\mu\text{m}$ $i = 100\mu\text{m}$	$(0,4 + 3.L)\mu\text{m}$ $(1,2 + 1,7.L)\mu\text{m}$ $(2,4 + 3.L)\mu\text{m}$ $(12 + 3.L)\mu\text{m}$ $(22 + 3.L)\mu\text{m}$			
	Strmeňové kalibre s číselníkovým odchýlkomerom	do 500mm $i = (5 \text{ až } 10)\mu\text{m}$ $i = (0,5 \text{ až } 2)\mu\text{m}$	$(2,0 + 0,3.L)\mu\text{m}$ $(1,3 + 0,1.L)\mu\text{m}$			
8	Čiarkové meradlá - pevné a ohybné	do 3000mm	$(28 + 1,4.L)\mu\text{m}$	Priame meranie dĺžkomerom	MPK 08/3/05	v laboratóriu
9	Stáčacie metre a pásma	do 100m	$(160 + 22.L)\mu\text{m}$	Porovnanie s oceľovým čiarkovým meradlom	MPK 09/3/05	v laboratóriu
10	Trojdotykové a dvojdotykové mikrometrické dutinomery, odchýlkomery s meracími ramenami pre vnútorné meranie	Digit. (3 až 200)mm $i = 1\mu\text{m}$ $i = 5\mu\text{m}$ $i = 10\mu\text{m}$ $i = 20\mu\text{m}$	$(1,1 + 1.L)\mu\text{m}$ $(3 + 1.L)\mu\text{m}$ $(7 + 1.L)\mu\text{m}$ $(12 + 1.L)\mu\text{m}$	Porovnanie s kontrolnými krúžkami	MPK 10/2/05	v laboratóriu
		Analóg. (3 až 200) mm $i = (1 \text{ až } 2)\mu\text{m}$ $i = 5\mu\text{m}$ $i = 10\mu\text{m}$ $i = 20\mu\text{m}$ $i = 50\mu\text{m}$ $i = 100\mu\text{m}$	$(1,1 + 1.L)\mu\text{m}$ $(2 + 1.L)\mu\text{m}$ $(3 + 1.L)\mu\text{m}$ $(7 + 1.L)\mu\text{m}$ $(16 + 1.L)\mu\text{m}$ $(30 + 1.L)\mu\text{m}$			
11	Mikrometrické odpichy pevné, meracie hlavice	(25 až 305)mm (25 až 1000)mm	$(1,3 + 0,1.L)\mu\text{m}$ $(1,3 + 0,8.L)\mu\text{m}$	Priame meranie dĺžkomerom	MPK 11/3/05	v laboratóriu
	Mikrometrické odpichy skladacie	(25 až 3 000)mm	$(2,6 + 1,6.L)\mu\text{m}$			
12	Škáromery, a kalibračné fólie k hrúbkomerom	(0,01 až 2)mm	$0,8\mu\text{m}$	Priame meranie dĺžkomerom	MPK 12/2/05	v laboratóriu
13	Zvislé a vodorovné dĺžkomery	do 1000mm	$(0,2 + 0,6.L)\mu\text{m}$	Porovnanie s koncovými mierkami	MPK 16/1/13	v laboratóriu a na mieste



Príloha k rozhodnutiu č. 258/7602/2018/1 a k Osvedčeniu o akreditácii č. K-074 zo dňa 12.09.2018

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného osvedčenia

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Merací rozsah	Rozšírená neistota U ($k=2$)	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh/Princíp	Označenie	
14	Šablóny polomerové, závitové, na zvary, na otvory, na uhly, univerzálne	do 200mm	$(1,6+3.L) \mu\text{m}$ 5'	Priame meranie mikroskopom	MPK 13/2/09	v laboratóriu
15	Uhloмеры mechanické, optické a digitálne	$(4 \times 90)^\circ$ $i = (0,5 \text{ až } 2)'$ $i = 5'$ $i = 10'$ $i = 60'$	1' 2' 4' 20'	Porovnanie s uhlovými mierkami	MPK 14/2/05	v laboratóriu
16	Uholníky ploché, nožové, valcové, príložné	(10 až 1000)mm	4''	Priame meranie digitálnym výškomerom	MPK 15/3/05	v laboratóriu
17	Kontrolné dosky, Rovinné plochy, Kontrolné pravítka	do 10000mm	$(1,5+1,6.L') \mu\text{m}$	Kroková metóda s libelou	MPM 17/3/09	v laboratóriu a na mieste
18	Nožové pravítka	do 630mm	$3 \mu\text{m}$	Priame meranie odchýlky tvaru, dĺžky a uhla na prístroji	MPM 18/3/05	v laboratóriu
	Sínusové pravítka		meranie dĺžky: $(1+1.L) \mu\text{m}$ meranie uhla: 4''			

 L = meraná hodnota v metroch L' = súčet dlhšej a kratšej strany v metroch i = dielik stupnice

